ประกาศกรมธุรกิจพลังงาน

เรื่อง ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยของภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว

พ.ศ. ๒๕๖๐

อาศัยอำนาจตามความในข้อ ๕ วรรคสอง ข้อ ๖ วรรคสอง ข้อ ๑๘ วรรคสอง และข้อ ๒๐ แห่งกฎกระทรวงภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว พ.ศ. ๒๕๖๐ ออกตามพระราชบัญญัติควบคุม น้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ.๒๕๔๒ และมาตรา ๗ แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๕๐ อธิบดีกรมธุรกิจพลังงานออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

 ข้อ ๑ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

หมวด ๑

เครื่องหมายอันตรายสำหรับกระป๋องก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ข้อ ๒ เครื่องหมายอันตรายให้เป็นตามแบบเครื่องหมายอันตรายท้ายประกาศนี้

หมวด ๒

ข้อความที่แสดงถึงกำหนดการทดสอบตามวาระหรือวันครบอายุการใช้งาน

ของถังก๊าซปิโตรเลียมเหลวหุงต้ม

 ข้อ ๓ ให้ใช้ข้อความเป็นอย่างน้อยว่า “ถังหมดอายุ [ปีที่ครบวาระทดสอบ]” แสดงถึงกำหนดการทดสอบตามวาระและวันครบอายุการใช้งานของถังก๊าซปิโตรเลียมเหลวหุงต้ม

 ข้อความตามวรรคหนึ่งเป็นตัวอักษรสีขาวมีขนาดมองเห็นได้ชัดเจนตามขนาดของถัง

หมวด ๓

หนังสือรับรองถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลวหรือถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ข้อ ๔ หนังสือรับรองถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลวหรือถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว ที่ผลิต หรือสร้างขึ้นใหม่ หรือครบวาระ ให้เป็นไปตามแบบท้ายประกาศนี้

-๒-

หมวด ๔

หลักเกณฑ์ในการกำหนดวันที่ได้ทดสอบและตรวจสอบครั้งหลังสุดของถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว

หรือถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว

ข้อ ๕ ในหมวดนี้

 “ถังครบวาระ” หมายความว่า ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่ได้ผ่านการทดสอบตรวจสอบครบทุกๆ ๕ ปี หรือถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่ได้ผ่านการทดสอบและตรวจสอบครบทุกๆ 6 ปี นับแต่วันที่ได้ทดสอบและตรวจสอบครั้งหลังสุด

 ข้อ ๖ วันที่ได้ทดสอบและตรวจสอบครั้งหลังสุดของถังครบวาระ ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์ ดังต่อไปนี้

 (๑) กรณีการทดสอบและตรวจสอบถังครบวาระ ทำล่วงหน้าระยะเวลาเกิน ๑ ปี ก่อนวันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไปที่ระบุในหนังสือรับรอง ให้ใช้วันที่ทดสอบจริงเป็นวันที่ได้ทดสอบและตรวจสอบครั้งหลังสุด

 (๒) กรณีการทดสอบและตรวจสอบถังครบวาระ ทำล่วงหน้าภายในระยะเวลา ๑ ปี ก่อนวันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไปที่ระบุในหนังสือรับรอง ให้ใช้วันที่ระบุในหนังสือรับรองดังกล่าวเป็นวันที่ได้ทดสอบและตรวจสอบครั้งหลังสุด

 (๓) กรณีการทดสอบและตรวจสอบถังครบวาระ ล่าช้าหลังวันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไปที่ระบุในหนังสือรับรอง ให้ใช้วันที่ระบุในหนังสือรับรองดังกล่าวเป็นวันที่ได้ทดสอบและตรวจสอบครั้งหลังสุด

 ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๐

 นายวิฑูรย์ กุลเจริญวิรัตน์

 อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน

**แบบเครื่องหมายอันตราย**



เปลวไฟ สีดำ

พื้นหลัง สีขาว

เส้นขอบ สีแดง

 หมายเหตุ

 เครื่องหมายอันตรายให้มีขนาดตามความเหมาะสม

**หนังสือรับรอง**

(ด้านหน้า)

**ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว / ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว**

**หมายเลขประจำถัง ...........................**

|  |  |
| --- | --- |
| **๑. ข้อมูลทั่วไป**๑.๑ ผู้ผลิตหรือสร้าง ........................................................................ ในประเทศ  ต่างประเทศ ประเทศ ......................................................๑.๒ วัน เดือน ปี ที่ผลิตหรือสร้าง ...................................................๑.๓ หมายเลขถังผู้ผลิตหรือสร้าง ....................................................**๒. การออกแบบ ผลิตหรือสร้าง**๒.๑ มาตรฐาน .................................................................................๒.๒ ความดันออกแบบ ............................................. เมกาปาสคาล๒.๓ อุณหภูมิออกแบบ ............................................ องศาเซลเซียส๒.๔ อัตราการระบายของถังอย่างน้อย .............. ลูกบาศก์ฟุต/นาที๒.๕ ค่าความกัดกร่อนตามการคำนวณ- ตัวถัง .................... มม. - หัวถัง .................... มม.๒.๖ ผลการคำนวณค่าความหนาต่ำสุด (Minimum Required  Thickness)- ตัวถัง .................... มม. - หัวถัง .................... มม.๒.๗ ผู้ออกแบบ ........................................ ทะเบียน .......................**๓. ชนิดและคุณสมบัติแผ่นเหล็กที่ใช้ผลิตหรือสร้าง**๓.๑ มาตรฐานแผ่นเหล็ก ................................................................๓.๒ ชนิดแผ่นเหล็กตัวถัง ................................................................๓.๓ แรงดึงประลัย ................... กก./มม² ............... เมกาปาสคาล๓.๔ ความหนาตัวถัง ........................................................................๓.๕ ชนิดแผ่นเหล็กหัวถัง ................................................................๓.๖ แรงดึงประลัย ................... กก./มม² ................ เมกาปาสคาล๓.๗ ความหนาหัวถัง .......................................................................**๔. การเชื่อม**๔.๑ ลักษณะการเชื่อมตามแนวรอบถัง .................................................................ตามแนวยาวถัง .................................................................๔.๒ ประสิทธิภาพแนวเชื่อม- ตัวถัง .................... % - หัวถัง .................... %**๕. การอบด้วยความร้อน**๕.๑ กรรมวิธี Post Weld Heat Treatmentเมื่อวันที่ ...................................................................................**๖. รูปลักษณะทั่วไป**๖.๑ รูปลักษณะ ถังเก็บและจ่ายก๊าซปิโตรเลียมเหลว ถังขนส่งก๊าซปิโตรเลียมเหลว อื่นๆ …………………………………….....................………………… ขนาดความจุ .................................................................... ลิตร๖.๒ ลักษณะตัวถัง (Shell)ทรงกระบอก (Cylinder)ทรงกลม (Sphere) ขาแต่ละขาห่าง .......................... มม.เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ................................................. มม.ความยาวแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม ....................................... มม.ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ ............................................ มม. | ๖.๓ ลักษณะหัวถัง (Head)ครึ่งทรงกลม (Hemispherical) ............................... กลีบครึ่งทรงรี (Ellipsoidal) อื่นๆ ……………………………………………………… เส้นผ่านศูนย์กลางภายใน ................................................ มม.**๗. การทดสอบและตรวจสอบ** กรณีถัง ผลิต หรือสร้างขึ้นใหม่ / ครบวาระ / อื่นๆ ..........................  ทดสอบและตรวจสอบตามหลักเกณฑ์ที่ ............................................  เมื่อวันที่ .............................................................................................๗.๑ ผลการวัดค่าขนาดถัง - เส้นผ่านศูนย์กลางหลักภายนอก ...................................... มม. - ความยาวของถังจากแนวเชื่อม ........................................ มม.  - ระยะห่างระหว่างฐานรองรับถัง ....................................... มม. - ความหนาของถัง - ตัวถัง .................. มม. - หัวถัง .................. มม.  - ความดันทดสอบ ............................ เมกาปาสคาล  - คงความดัน .................................... นาที ๗.๒ ทดสอบด้วยวิธีอื่น ..................................................................................................................................................................................รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบเลขที่ .......................................วันที่ .................................................. ขอรับรองผลการทดสอบและตรวจสอบดังกล่าว ได้ผ่านเกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงว่าด้วยภาชนะบรรจุก๊าซปิโตรเลียมเหลว แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. ๒๕๔๒ และที่แก้ไขเพิ่มเติมทุกประการ วันที่ต้องทดสอบและตรวจสอบครบวาระครั้งต่อไป  วันที่ .....................................................................ลงชื่อ ....................................................... (......................................................) ผู้ผลิตหรือสร้าง/ผู้ประกอบกิจการก๊าซปิโตรเลียมเหลวลงชื่อ ....................................................... (......................................................) ผู้ทดสอบและตรวจสอบ บริษัท ....................................................เลขทะเบียน ..........................................ลงชื่อ ....................................................... (......................................................) เจ้าหน้าที่กรมธุรกิจพลังงาน**เห็นชอบ**ลงชื่อ ....................................................... (......................................................) อธิบดีกรมธุรกิจพลังงาน |

(ด้านหลัง)

**ตัวอย่างแบบและบันทึกมิติถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว**



Drawing Number ........................................

**แผ่นป้าย**

**DESIGN CODE** ............................................... **MIN / MAX DESIGN TEMPERATURE** ............/..............

**WORKING PRESSURE** ................................. **CONTENT** ............................................................................

**DESIGN MAX OPE. PRESSURE** ................. **WATER CAPACITY** ..........................................................**...**

**FABRICATED BY** .......................................... **CAPACITY (85%)** ..............................................................

**FABRICATION WEIGHT** ............................... **BUILT DATE** .......................................................................

**INSPECTED BY** .............................................. **REGISTERED NO.**(หมายเลขประจำถัง) ...............................

ไม่น้อยกว่า

100 มม.

ไม่น้อยกว่า 150 มม.